СОВЕТ

 КРЕПИНСКОГО СЕЛЬСКОЕ ПОСЕЛЕНИЕ

**КАЛАЧЕВСКОГО МУНИЦИПАЛЬНОГО РАЙОНА**

**ВОЛГОГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

 **РЕШЕНИЕ**

от 13.10.2014 года № 8

**О внесении изменений и дополнений**

**в Устав «Крепинского сельского поселения**

В целях приведения Устава Крепинского сельского поселения, утвержденного решением Совета Крепинского сельского поселения от 24 марта 2006г. № 10 в соответствие с федеральным и региональным законодательством, в соответствии с Федеральным законом от 27 мая 2014 года № 136-ФЗ «О внесении изменений в статью 26.3 Федерального закона «Об общих принципах организации законодательных (представительных) и исполнительных органов государственной власти субъектов Российской Федерации» и Федеральный закон «Об общих принципах организации местного самоуправления в Российской Федерации», со статьей 44 Федерального закона от 6 октября 2003 года №131-ФЗ «Об общих принципах организации местного самоуправления в Российской Федерации», статьей 42 Устава Крепинского сельского поселения, Совет Крепинского сельского поселения

 **РЕШИЛ:**

1. Внести в Устав Крепинского сельского поселения Калачевского муниципального района Волгоградской области следующие изменения и дополнения:
	1. **Часть 1 статьи 6.1 Устава «Права органов местного самоуправления поселения на решение вопросов, не отнесенных к вопросам местного значения поселений» дополнить подпунктом 13 следующего содержания:**

«13) предоставление гражданам жилых помещений муниципального жилищного фонда по договорам найма жилых помещений жилищного фонда социального использования в соответствии с жилищным законодательством».

2. Главе Крепинского сельского поселения в порядке, установленном Федеральным законом от 21.07.2005г. №97-ФЗ «О государственной регистрации уставов муниципальных образований», представить настоящее решение на государственную регистрацию в течение 15 дней со дня принятия в Управление Министерства юстиции Российской Федерации по Волгоградской области.

3. Утвердить новую редакцию измененных статей Устава Крепинского сельского поселения согласно Приложения.

4. Главе Крепинского сельского поселения опубликовать (обнародовать) настоящее Решение после его государственной регистрации.

5. Настоящее решение вступает в силу с момента официального опубликования (обнародования) после его государственной регистрации.

|  |  |
| --- | --- |
| **Глава Крепинского****сельского поселения** | **А.К.Черевичко** |